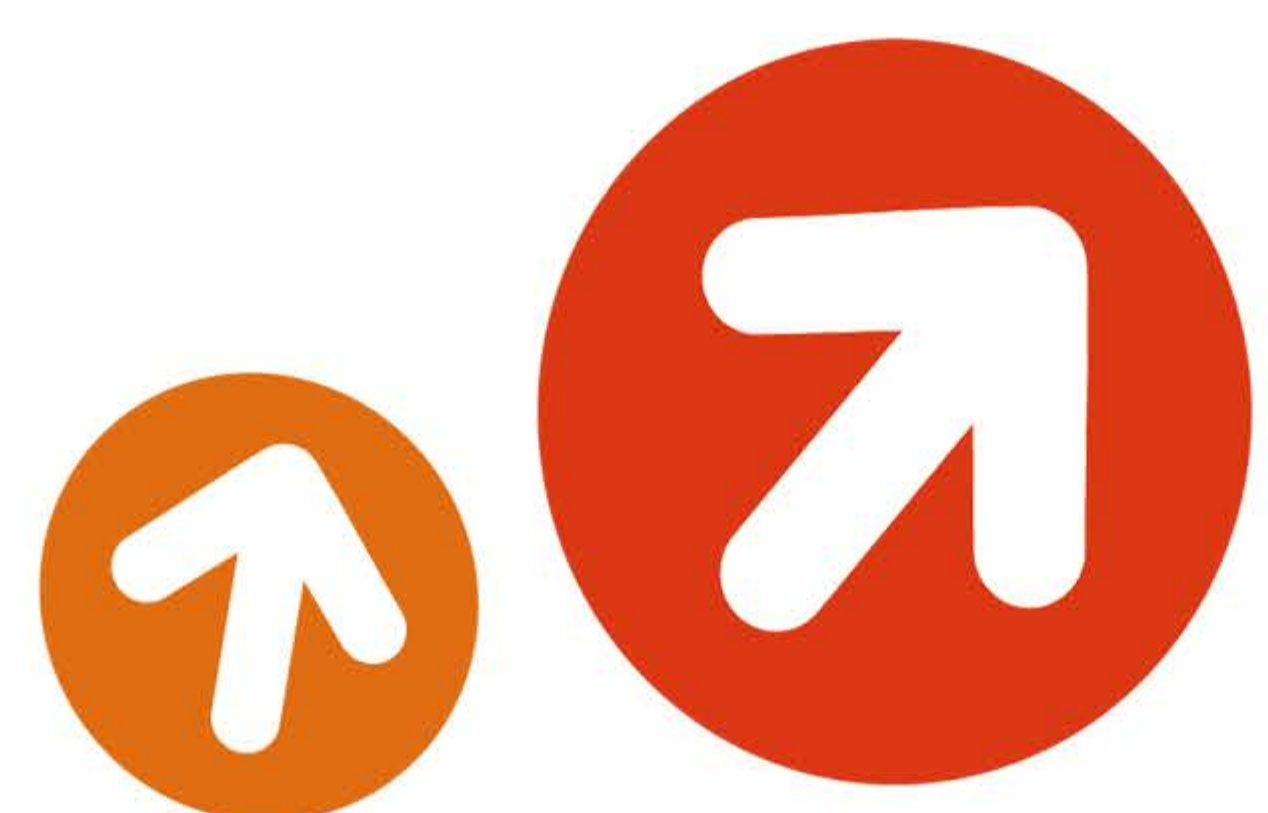




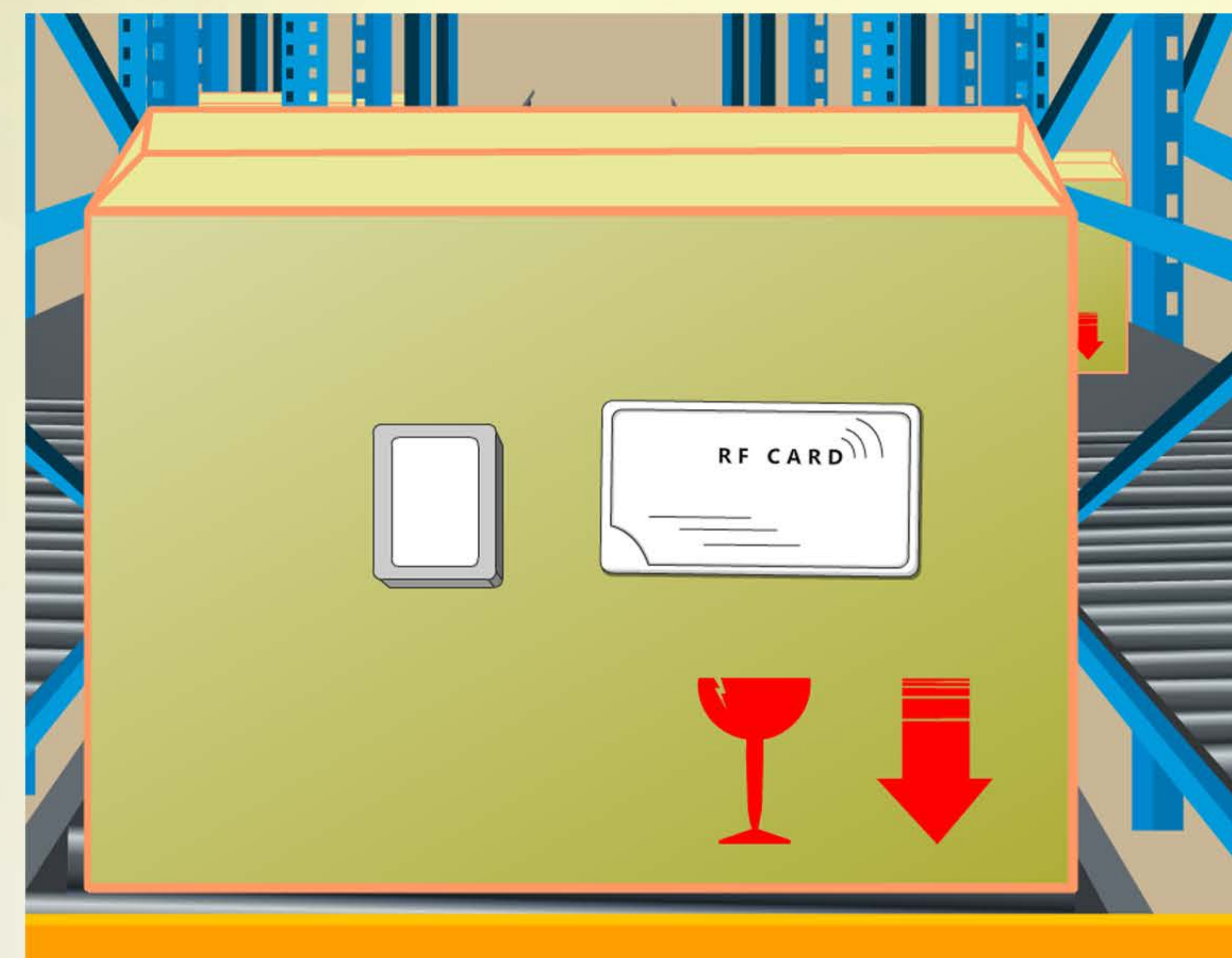
作品简介

利用物流RFID技术和智能化周转箱技术，对烟草加工领域的传统纸质周转箱进行改造，打造基于RFID技术的新型烟草智能周转箱。在周转箱上嵌入可重复使用的物流RFID标签，在标签上存储货物的有关信息，实现货物自动识别，瞬时载入或输出烟草或其制品的类别、数量、产地等信息，通过物流周转箱上的RFID标签实现快捷的库内库位分配、生产指令载入和读取，完成烟草加工JIT单据传递和基础数据查询。通过物流信息处理，烟草加工控制单元完成对在库烟草信息处理，向车间加工单元发布工作指令，处理信息报表、选择库内作业最短路径，完成库内烟草材料和半成品运输、堆垛等工作。

采取智能化的温湿度控制、有害物质监控技术则可以随时管理烟草制品的在库状态，提供可视化管理，实现烟草制品在库管理不开箱，运输仓储全程监控。把相关储存数据输入周转箱上RFID磁卡，系统提供外部数据接口，实现在烟草物流各环节的信息共享，降低物流成本，提高物流服务水平，提高物流仓储配送效率。



项目负责人：孙铭蝶 指导教师：许明 邱明静



2016年2月，新型烟草智能周转箱正式进入山东省烟叶复烤公司潍坊复烤厂进行实地使用，取得了良好的工作成果。单人每日分拣分箱速度提高30%，分箱、封箱岗位由11人减少到7人，仓库管理岗位由原来20人减少到15人，共计节约9人。出库准确率由原来93%提高到98%，包装复核出错率减少到2%。使用七个月后，该厂的烟草物流仓储配送成本节约30余万元。



电话：15906361004 邮箱：Xuming0923@163.com